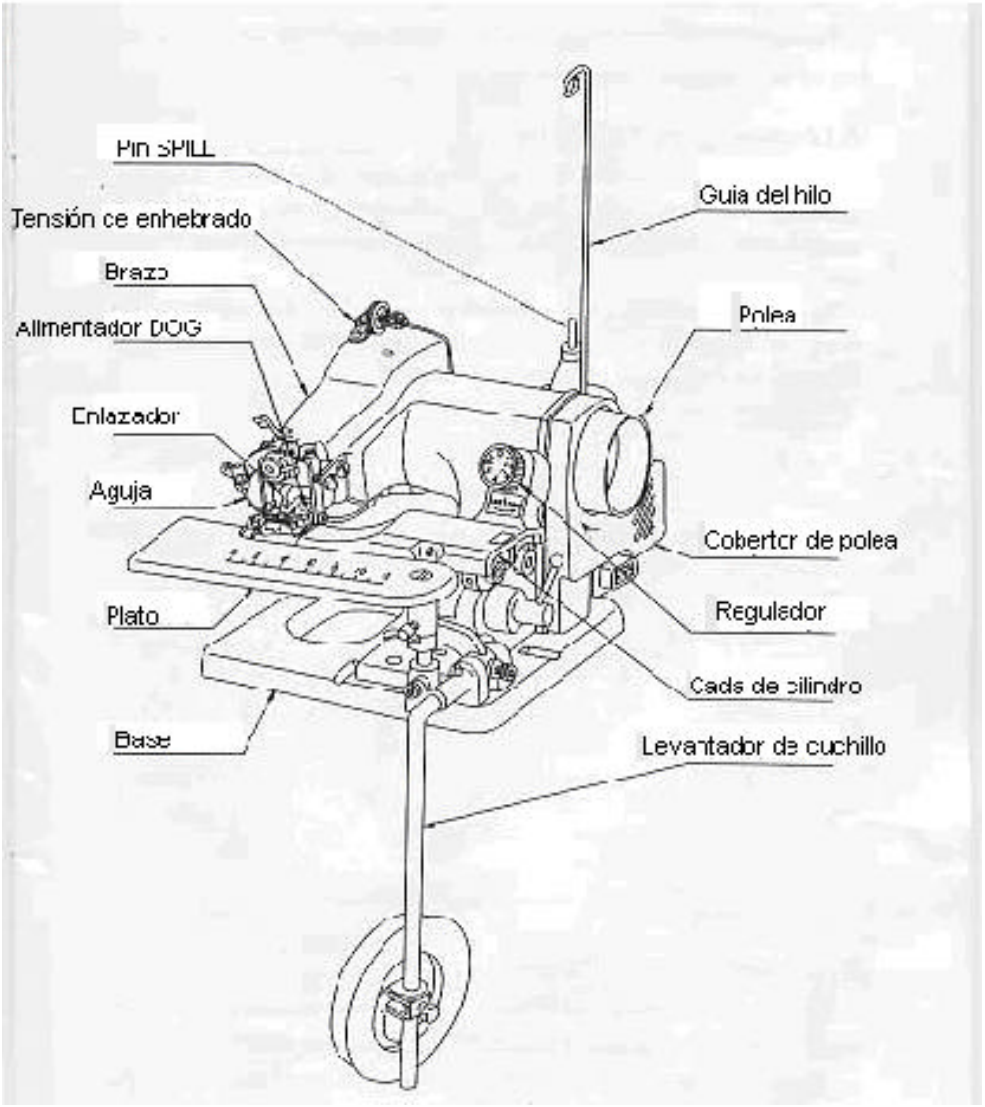
MANUAL DE INSTRUCCIONES

INDICE

1. Ajustando la máquina para trabajar

   A. Ubicación
   B. Instalando el hilo
   C. Conectando el Controlador del motor
   D. Ensamblando del cuchillo elevador

2. Lubricación
3. Agujas e hilo
4. Reemplazando la aguja
5. Enhebrando la máquina
6. Insertando la pieza de trabajo y empezando a coser
7. Ajuste de la tensión del hilo
8. Regulando el largo de la puntada
9. Ajuste de la penetración de la aguja
10. Retirando el trabajo de la máquina
11. Dispositivo de salto de puntada


Pin SPILL
Guia del hilo
Tensión ce enhebrado
Brazo
Polea
Alimentador DOG
Enlazador
Aguja
Cobertor de polea
Regulador
Plato
Cada de cilindro
Base
Levantador de cuchillo

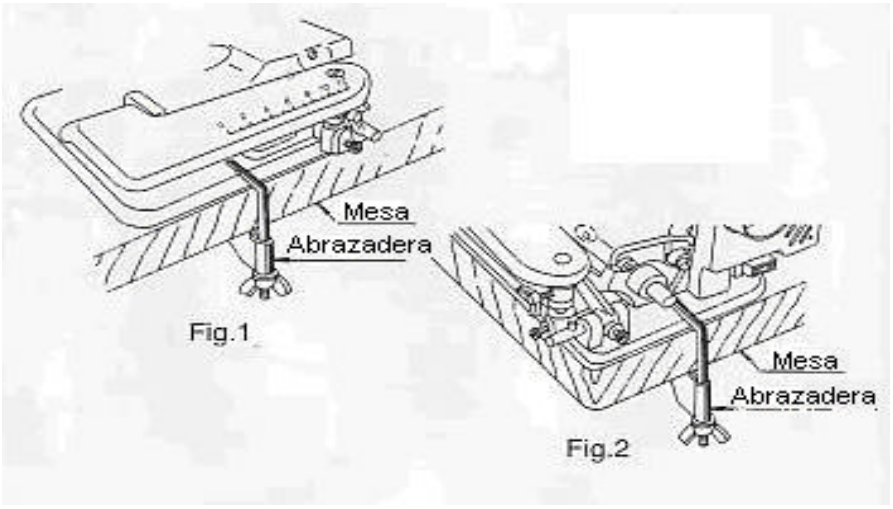
1. Ajustando la máquina para trabajar

Retire la máquina de la caja, y asegure de sacar todos los elementos de la caja.

A. Ubicación (Fig. 1-2)

Ubique la máquina sobre una mesa firmemente, preferentemente cerca de la esquina derecha, utilice un apretador para asegurar la máquina en la mesa, este accesorio esta incluido en el paquete.

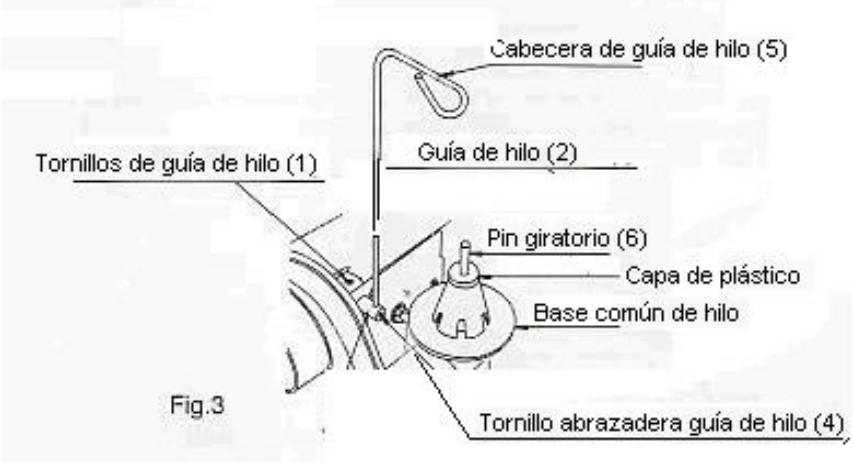
La selección de estos guantes depende en como decida ubicar la maquina en la mesa, solo asegúrese de instalarlos firmemente. Vea figuras 1 y 2 para los detalles sobre como instalar.



B. Instalando el hilo (Fig. 3)

Primero, suelte la guía de hilo, ajuste el tornillo (1) e inserte la guía de hilo (2), y ensamble en el orificio en la parte de atrás de la máquina. Luego, apriete el tornillo (1).

Y suelte el tornillo de la abrazadera (4), ajuste la cabecera (5) de la guía del hilo a la dirección del perno del carrete (6). Luego, apriete el tornillo de la abrazadera (4)


Cabecera de guía de hilo (5)
Tornillos de guía de hilo (1)
Guía de hilo (2)
Pin giratorio (6)
Capa de plástico
Base común de hilo
Tornillo abrazadera guía de hilo (4)
Fig.3

C. Conexión del controlador del motor (Figs. 4 y 5).

Inserte el enchufe de 3 orificios sobre el controlador cableando en el bloque Terminal al lado derecho de la máquina e inserte un enchufe normal en la pared. Ubique el controlador en el piso y regule la velocidad de la máquina con el pedal.

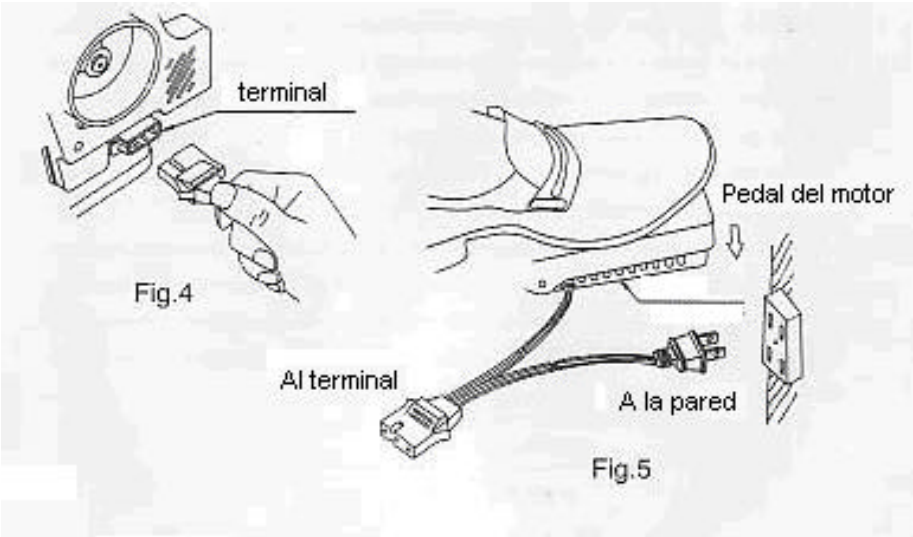


Fig.4 Fig.5

D. Ensamble del levantador de cuchillo

Pulse la manga (1) al final del eje (2) y haga que el perno entre en la manga del guante con forma de L.

En caso de ajustar el ángulo del levantador de cuchillo, suelte el tornillo (4) y ajuste el levantador de cuchillo al ángulo deseado. Luego apriete el tornillo (4).

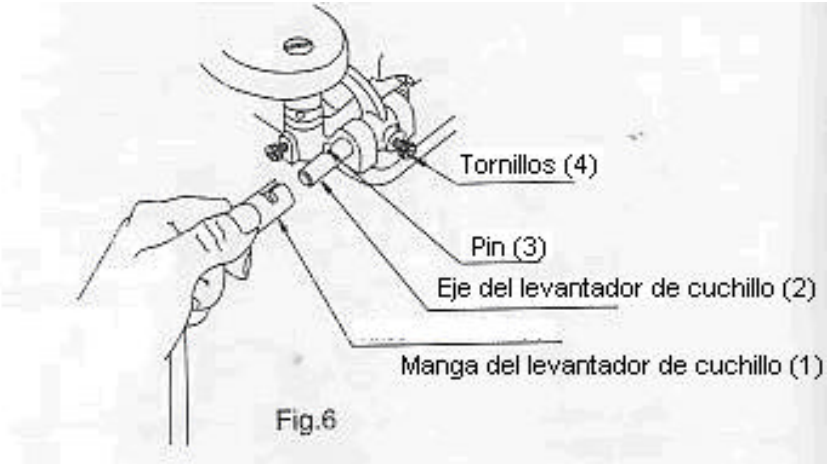


Fig.6

2. Lubricación (Fig. 7)

Es importante lubricar para que la máquina opere sin problemas y obtenga un servicio garantizado por un largo tiempo. Además, después de ajustar la máquina como se indica en el párrafo 1, deje caer una gota de aceite en la máquina en todos los orificios indicados por las flechas en la figura 7, y también gotee en las partes en movimiento de adentro después de abrir el cobertor lateral y el cobertor trasero de la máquina.

Diariamente y antes de operar la máquina, por favor gotee una o dos veces la máquina de coser con aceite de máquina en todos los orificios como lo indican las flechas en la Figura 7.

Para asegurar que se haya limpiado correctamente, se sugiere que el aceite este introducido hasta completar el trabajo. Esto permitirá el exceso de aceite se detenga y así solo la cantidad suficiente sobrará. Asegure de que la máquina no esté chorreada de aceite antes de trabajar. También, antes de trabajar, ejercite la máquina por un minuto con el levantador de cuchillo sin presionar para eliminar todo exceso de lubricantes.

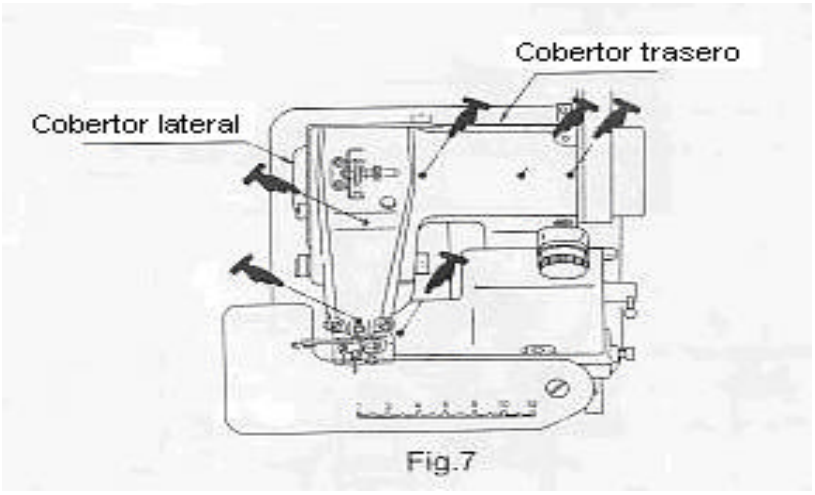


Fig.7

3. Agujas e hilo

El sistema de aguja recomendada es LW x 6T (o el estilo 29-43), El rango de tamaño para aguja de máquina blindstitch es Nº 3 a 4.

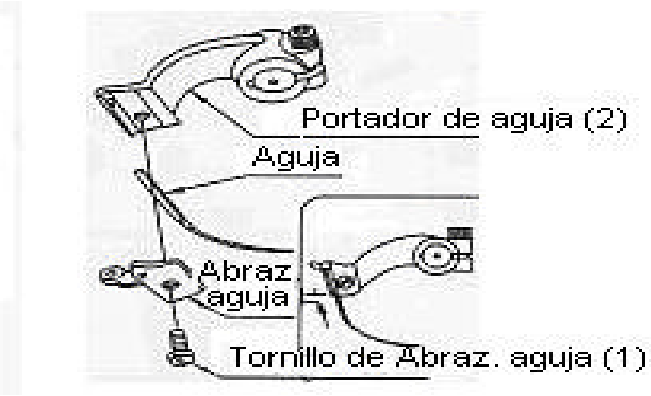
Para asegurar una operación satisfactoria de la aguja, el hilo y el tejido deben coincidir como lo muestra la tabla siguiente:

AGUJA	HILO	MATERIAL
Tamaño 3 (11)	Nº 80 – 100	Seda, nylon y otras telas livianas
Tamaño 3 ½ (14)	Nº 60 – 70	Algodón, lana, y otras telas de peso mediano.
Tamaño 4 (16)	Nº 50 – 60	Lana gruesa y otras telas de peso mayor.

4. Reemplazando la aguja (Fig. 8)

Gire la rueda manual (en el sentido de las agujas del reloj) hasta que la aguja llegue al final de su movimiento. Retire la aguja para ser reemplazada soltando el tornillo (1) de la abrazadera de la aguja.

Nota: Figura 8 muestra la aguja portadora y sus partes de una forma



5. Enhebrando la máquina (Fig. 9-12)

A. Cuando use el hilo de máquina de coser desde el concentrador, ubíquelo sobre una taza de plástico sobre el hilo convencional. (Fig. 9).

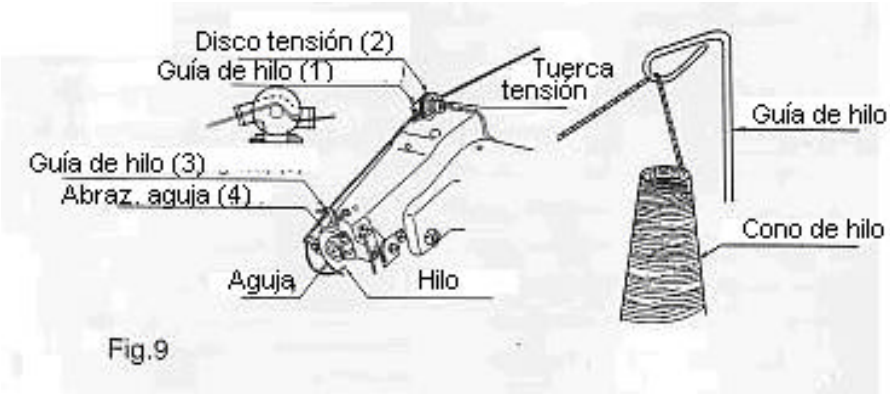


Fig.9

B. Cuando use el hilo del carrete, retire la taza de plástico antes de ubicar el carrete sobre e hilo convencional. (Fig. 10).

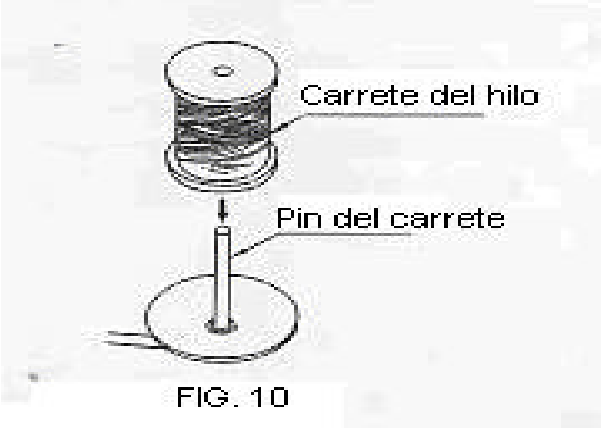


FIG. 10

C. Para un enhebrado correcto de la máquina, siga cuidadosamente el curso del hilo como se muestra en la figura 9.

Cuando llegue al dispositivo de tensión de hilo, conecte el hilo primero en la parte de atrás del ojo de la guía del hilo (1). Luego, el hilo continúa hacia el frente de la máquina. Haga que el hilo ingrese desde encima hacia la guía del hilo (3) y el ojal de la abrazadera de la aguja (4).

Asegúrese de que la aguja esta en el extremo izquierdo. Ahora arrastre el hilo a través del ojo de la aguja desde abajo como lo muestra la figura 11

Es más fácil arrastrar el hilo a través del ojal de la aguja cuando se abre el plato de la aguja soltando el tornillo de la abrazadera (Fig. 12).

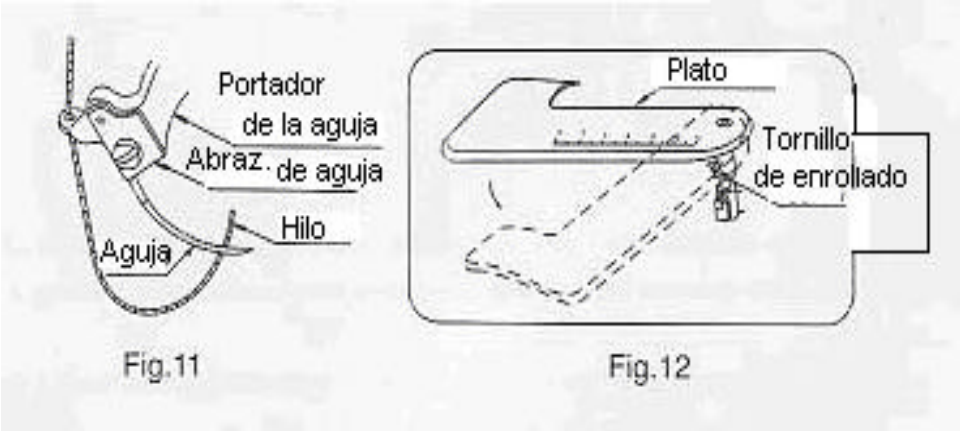


Fig.11 Fig.12

6. Insertando la pieza de trabajo y comenzando a coser (Figs. 13-14)

Presione el levantador de cuchillo. Esto causará que la cama de cilindros de la máquina comience a trabajar y así crear boquetes entre el pedal y la cama de cilindros. Inserte el trabajo en el boquete cuando esté abierto de tal manera que el eje cosido del artículo esté a lo largo de la guía del eje del pedal.

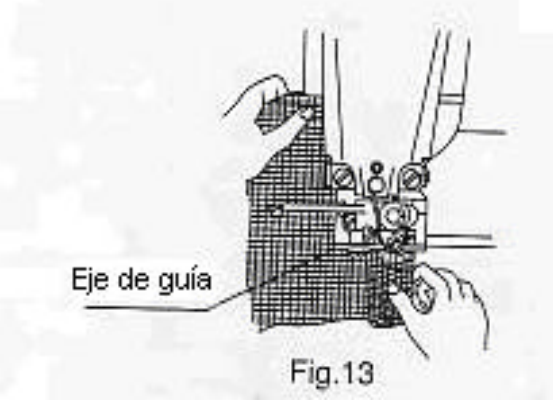


Fig.13

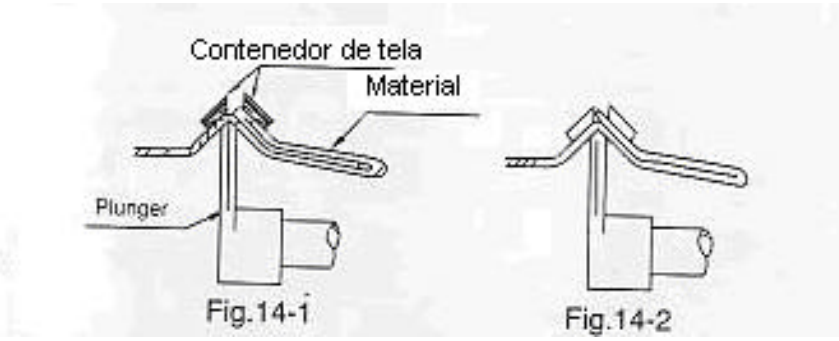


Fig.14-1 Fig.14-2

Cuando el artículo está la posición, suele completamente l levantador de cuchillos. Haga que la máquina comience lentamente y revise que el material pase por el eje de la guía para observar la acción de la aguja.

En caso de coser ejes doble follados, inserte el material como aparece en la figura 14-1. En caso de coser ejes de follado simple, inserte el material como sale en la figura 14-2.

7. Ajuste de la tensión del hilo (Fig. 15-16)

Diferentes materiales y de varios tamaños de hilo son requeridos para sus respectivas tensiones hilo. La tensión del hilo es regulada ajustando la tuerca de tensión localizada en la punta del brazo de la máquina.

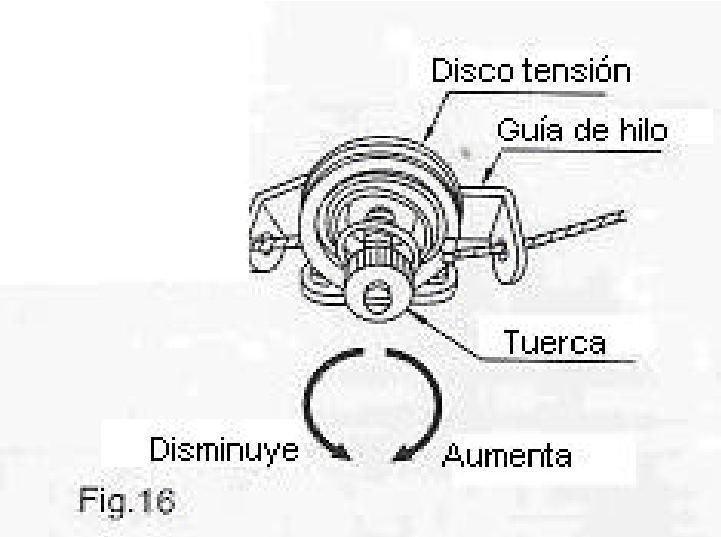


Fig.16

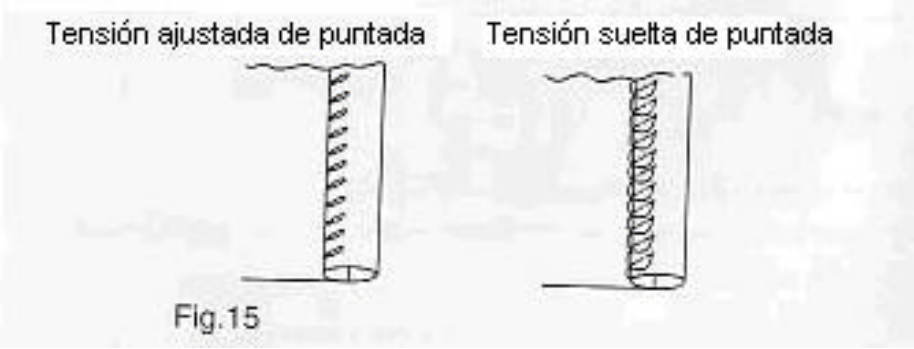


Fig.15

Para incrementar la tensión del hilo, gire la tuerca alejándola de usted (en sentido del reloj).

Para desminuirla, gire la tuerca hacia usted (sentido contra el reloj).
No apriete ni suelte la presión a más de un cuarto por vez.

8. Regulando el largo de la puntada (Fig. 17).

Abra el cobertor lateral soltando dos tornillos de la abrazadera. Suelte los dos tornillos (1) en el collar de regulación de puntadas (2), y gire el collar (2) hasta que el número deseado sea alcanzado por el indicador (3). Luego apriete bien el tornillo (1).

Cuando se despacha de nuestras fábricas, el número de largo de puntadas es ajustado a “6”.

Cada número muestra el siguiente largo de puntadas.

Para la mejor selección del largo de puntadas, es recomendado probar antes en distintos tipos de material.

9. Ajuste de la penetración de la aguja (Fig. 18)

La profundidad de la penetración de la aguja en la ropa puede ser ajustada girando el regulador localizado l frente de la máquina.

Para incrementar la penetración de la aguja para materiales livianos, gire el regulador en contra del sentido de las agujas del reloj. Mientras grande el número directo al regulador, mas profunda es la penetración de la aguja. Para materiales gruesos gire en el sentido del reloj.

Para prevenir daños a la aguja y la máquina, se recomienda comenzar a tejer por el menor grado de penetración, y solo coser con un pedazo pequeño de tela. Revise la presión del material, también los ajustes de puntadas son requeridos con respecto a las puntadas deseadas.

Nota: El comienzo y el final de los ajustes de penetración son controlados por detenciones “built-in”. No fuerce después de este punto.

10. Retire la pieza de trabajo de la máquina. (Fig. 19)

Detenga la máquina y gire la rueda manual hasta que la aguja este completamente afuera de material (en la posición mas alta). Presione el levantador de cuchillo a la derecha y arrastre la pieza de trabajo hacia atrás fuera de la máquina. Esto bloqueará la última puntada y cortará el hilo.

11. Dispositivo de salto de puntada (Sketch 20-21)

Sostenga el “pull-rod” con los controles del dispositivo de salto de puntadas que está al lado derecho de la máquina. Cuando “pull-rods” apunta a la posición “No skip”, el tejido debería ser cosido cada puntada. Cuando “pull-rods” apunta a la posición “Skip”, el tejido debería ser cosido cada dos puntadas.

Para asegurar que la máquina funcione bien, por favor no arrastre la barra a otra dirección antes que la máquina pare. Si “pull-rod” se mantiene en la posición media, la máquina correrá inestable. Mientras tanto si es necesario, revise la penetración de la aguja y reajusta cada vez cuando la conversión, se haga hecha, entre “skip” y “no skip”.